

BRL 9206
Datum: 19 juli 2019

Beoordelingsrichtlijn

Voor het KOMO[®] productcertificaat voor

PVC-U en ABS instort- en indrukmoften
voor betonnen buizen en putten



Vastgesteld door CvD LSK d.d. 16 november 2018

Aanvaard door de KOMO Kwaliteits- en
Toetsingscommissie d.d. 22 maart 2019

**Trust
Quality
Progress**

Voorwoord Kiwa

Deze beoordelingsrichtlijn is opgesteld door het College van Deskundigen (LSK) van Kiwa, waarin belanghebbende partijen op het gebied van PVC-U en ABS instort- en indrukstoffen zijn vertegenwoordigd. Dit college begeleidt ook de uitvoering van certificatie en stelt zo nodig deze beoordelingsrichtlijn bij. Waar in deze beoordelingsrichtlijn sprake is van "College van Deskundigen" is daarmee bovengenoemd college bedoeld.

Deze beoordelingsrichtlijn zal door Kiwa worden gehanteerd in samenhang met het Kiwa-Reglement voor Productcertificatie. In dit reglement is de door Kiwa gehanteerde werkwijze vastgelegd bij de uitvoering van het onderzoek ter verkrijging van het productcertificaat, alsmede de werkwijze bij de externe controle.

Kiwa Nederland B.V.

Sir Winston Churchillaan 273
Postbus 70
2280 AB RIJSWIJK

Tel. +31 (0)88 998 44 00
Fax +31 (0)88 998 44 20
info@kiwa.nl
www.kiwa.nl

© 2019 Kiwa Nederland B.V.

Alle rechten voorbehouden. Niets uit deze uitgave mag worden verveelvoudigd, opgeslagen in een geautomatiseerd gegevensbestand, of openbaar gemaakt, in enige vorm of op enige wijze, hetzij elektronisch, mechanisch, door fotokopieën, opnamen, of enig andere manier, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van de uitgever. Onverminderd de aanvaarding van deze Beoordelingsrichtlijn door de KOMO Kwaliteits- en Toetsingscommissie van de Stichting KOMO berusten alle rechten bij Kiwa. Het gebruik van deze Beoordelingsrichtlijn door derden, voor welk doel dan ook, is uitsluitend toegestaan nadat een schriftelijke overeenkomst met Kiwa is gesloten waarin het gebruiksrecht is geregeld.

Inhoud

1	Inleiding	4
1.1	Algemeen	4
1.2	Toepassingsgebied	4
1.3	Relatie met Europese Verordening bouwproducten (CPR, EU 305/2011)	4
1.4	Acceptatie van door leverancier geleverde onderzoeksrapporten	4
1.5	Productcertificaat	5
2	Terminologie	6
2.1	Algemene terminologie en definities	6
2.2	Afkortingen	6
3	Procedure voor het verkrijgen van een productcertificaat	7
3.1	Toelatingsonderzoek	7
3.2	Beoordeling kwaliteitssysteem	7
3.3	Verlening productcertificaat	7
4	Producteisen en bepalingmethoden	8
4.1	Algemeen	8
4.2	Producteisen en bepalingmethoden	8
4.4	Verwerkingsrichtlijnen	11
4.5	Certificatiemerken	11
5	Eisen aan het kwaliteitssysteem	12
5.1	Algemeen	12
5.2	Beheerder van het kwaliteitssysteem	12
5.3	Interne kwaliteitsbewaking/kwaliteitsplan	12
5.4	Beheersing van laboratorium- en meetapparatuur	12
5.5	Procedures en werkinstructies	12
5.6	Overige eisen te stellen aan het kwaliteitssysteem	12
6	Samenvatting onderzoek en controle	13
6.1	Onderzoeksmatrix	13
6.2	Controle op het kwaliteitssysteem	13

7	Eisen aan de certificatie instelling	14
7.1	Algemeen	14
7.2	Certificatiepersoneel	14
7.3	Rapport toelatingsonderzoek	15
7.4	Beslissing over certificaatverlening	16
7.5	Aard en frequentie van externe controles	16
7.6	Rapportage aan College van Deskundigen	16
7.7	Interpretatie van eisen	16
7.8	Sanctiebeleid	16
8	Lijst van vermelde documenten	17
8.1	Normen / normatieve documenten:	17
I	Voorbeeld IKB-schema fabrikant	18

1 Inleiding

1.1 Algemeen

De in deze beoordelingsrichtlijn opgenomen eisen worden door de certificatie-instellingen, die hiervoor erkend zijn door de Raad voor Accreditatie en die daarvoor een licentie-overeenkomst hebben met de Stichting KOMO, gehanteerd bij de behandeling van een aanvraag voor c.q. de instandhouding van een productcertificaat voor PVC-U en ABS instort- en indrukmoffen.

Naast de eisen die in deze beoordelingsrichtlijn zijn vastgelegd, stellen de certificatie- en attesteringsinstellingen aanvullende eisen, in de zin van algemene procedure-eisen van certificatie en attestering, zoals vastgelegd in het algemeen certificatie- en attesterings-reglement van de betreffende instelling.

Deze beoordelingsrichtlijn vervangt BRL 9206 d.d. 30 januari 2013.

De productcertificaten die op basis van die beoordelingsrichtlijn zijn afgegeven verliezen hun geldigheid op 19 juli 2020.

Op basis van de hiervoor vermelde vorige versie van de BRL mogen tot uiterlijk 6 maanden na publicatie van deze versie nieuwe procescertificaten worden afgegeven.

Bij de uitvoering van certificatiwerkzaamheden zijn de certificatie-instellingen gebonden aan de eisen die in het hoofdstuk "Eisen aan certificatie-instellingen" zijn vastgelegd.

1.2 Toepassingsgebied

De moffen worden toegepast in verticale aansluitingen van betonnen buizen met standpijpen van kunststof met nominale buitenmiddellijnen van 110 tot en met 200 mm voor afvoer van water.

Moffen voor horizontale aansluitingen zijn toegelaten in betonnen putten voor afvoer van water waarbij de aansluitende buis een diameter heeft uit de reeks van 110 mm tot en met 630 mm.

1.3 Relatie met Europese Verordening bouwproducten (CPR, EU 305/2011)

Op de producten die behoren tot de scope van deze beoordelingsrichtlijn is geen geharmoniseerde Europese norm van toepassing.

1.4 Acceptatie van door leverancier geleverde onderzoeksrapporten

Indien door de leverancier rapporten van onderzoekinstellingen of laboratoria worden overgelegd om aan te tonen dat aan de eisen van de BRL wordt voldaan, zal moeten worden aangetoond dat deze zijn opgesteld door een instelling die voldoet aan de van toepassing zijnde accreditatienorm, te weten:

- NEN-EN-ISO/IEC 17020 voor inspectie-instellingen;
- NEN-EN-ISO/IEC 17021-1 voor certificatie-instellingen die managementsystemen certificeren;
- NEN-EN-ISO/IEC 17024 voor certificatie-instellingen die personen certificeren;
- NEN-EN-ISO/IEC 17025 voor laboratoria;
- NEN-EN-ISO/IEC 17065 voor certificatie-instellingen die producten certificeren.

Een instelling wordt geacht aan deze criteria te voldoen wanneer een accreditatiecertificaat voor het betreffende onderwerp kan worden overgelegd, afgegeven door de Raad voor Accreditatie (RvA) of een andere accreditatieinstelling die geaccepteerd is als lid van een multilaterale overeenkomst inzake de wederzijdse erkenning en acceptatie van accreditatie, die binnen EA, IAF en ILAC zijn opgesteld.

Deze accreditatie moet betrekking hebben op het voor deze BRL vereiste onderzoek.

Indien geen accreditatiecertificaat kan worden overgelegd, zal de certificatie-instelling zelf verifiëren of aan de accreditatienorm is voldaan, of het desbetreffende onderzoek opnieuw zelf (laten) uitvoeren.

1.5 Productcertificaat

Op basis van de KOMO-systematiek die van toepassing is op deze beoordelingsrichtlijn wordt afgegeven een KOMO®:

- Productcertificaat voor aansluitstukken van PVC-U en ABS instort- en indrukstoffen voor betonnen buizen en putten.
In het productcertificaat worden de producten vermeld die voldoen aan de eisen in hoofdstuk 4 en 5 van deze beoordelingsrichtlijn.

Op de website van de Stichting KOMO (www.komo.nl) staat het model Productcertificaat vermeld die voor deze beoordelingsrichtlijn van toepassing is. Het af te geven productcertificaat moet hiermee overeenkomen.

2 Terminologie

Voor begrippen die samenhangen met certificatie wordt verwezen naar de website van de Stichting KOMO (www.komo.nl) en het reglement van de certificerende instelling.

2.1 Algemene terminologie en definities

2.1.1 *Producent*

De partij die de producten produceert volgens de specificatie van de leverancier.

2.1.2 *IKB-schema*

Een beschrijving van de door de leverancier uitgevoerde kwaliteitscontroles, als onderdeel van zijn kwaliteitssysteem.

2.2 Afkortingen

CI: Certificatie instelling

3 Procedure voor het verkrijgen van een productcertificaat

3.1 Toelatingsonderzoek

Ten behoeve van het verkrijgen van het KOMO productcertificaat voert de certificatie-instelling onderzoek uit. Tot het toelatingsonderzoek behoren:

- Controle van door de aanvrager verstrekte c.q. te verstrekken documenten waarbij nagegaan wordt of voldaan wordt aan de eisen zoals vastgelegd in deze beoordelingsrichtlijn;
- Controle in de productie en aan het gereed product om vast te stellen of het product voldoet aan de in hoofdstuk 4 van deze beoordelingsrichtlijn opgenomen eisen;
- Beoordeling van de verwerkingsvoorschriften van de leverancier.

3.2 Beoordeling kwaliteitssysteem

Ten behoeve van het verkrijgen van het KOMO productcertificaat voert de certificatie-instelling onderzoek uit. Tot het toelatingsonderzoek behoren:

- Beoordeling van het productieproces;
 - Beoordeling van de operationaliteit van het kwaliteitssysteem en het IKB-schema;
 - Toetsing op de aanwezigheid en het functioneren van de overige vereiste procedures.
- Vastgesteld moet worden in hoeverre het kwaliteitssysteem in overeenstemming is met de eisen zoals die zijn vastgelegd in hoofdstuk 5 van deze beoordelingsrichtlijn.

3.3 Verlening productcertificaat

Na afronding van het toelatingsonderzoek worden de resultaten voorgelegd aan de beslisser. Deze beoordeelt de resultaten en stelt vast of het productcertificaat kan worden verleend.

4 Producteisen en bepalingmethoden

4.1 Algemeen

In dit hoofdstuk zijn de producteisen opgenomen waaraan PVC-U en ABS instort- en indrukstoffen moeten voldoen, evenals de bepalingmethoden om vast te stellen dat aan de eisen wordt voldaan. Bij het vaststellen van de eisen is rekening gehouden met meetonnauwkeurigheden. Deze hoeven daarom bij het trekken van conclusies over het wel of niet voldoen aan de eisen niet meer te worden meegenomen.

4.2 Producteisen en bepalingmethoden

De eisen en bepalingmethoden te stellen aan verticale en horizontale indruk-/ instortstoffen zijn vastgelegd in:

- **NEN 7060** "Instortstoffen van ongeplasticeerd PVC voor ronde rioolbuizen van ongewapend of gewapend beton".
- het gestelde in hoofdstuk 4.3. van deze BRL.

4.3 Aanvullende / afwijkende eisen ten opzichte van NEN 7060

De aanvullende en afwijkende eisen en bepalingmethoden zijn in de navolgende paragrafen vastgelegd:

- materiaal ABS maakt ook deel uit van deze BRL;
- horizontale toepassing voor aansluiting op betonnen putten is toegestaan;
- behalve instortstoffen maken ook indrukstoffen deel uit van deze BRL.

Daar waar in NEN 7060 over NEN 7046 wordt gesproken dient te worden gelezen BRL 52200/NEN-EN1401-1 in plaats van NEN 7046.

Weerstand tegen uitwendige verticale belasting

Deze eis overeenkomstig NEN 7060 geldt voor verticale instort- en indrukstoffen. Deze eis is *niet* geldig voor *horizontale* instort- en indrukstoffen. Verder geldt uitsluitend de belasting van 40kN.

4.3.1 Afmetingen van PVC en ABS moffen

Verticale toepassing: afmetingen van moffen bestemd om verticaal te worden toegepast zijn overeenkomstig tabel 4.3a.

Tabel 4.3a – Afmetingen geldig voor moffen verticaal toegepast

Moffen voor verticale toepassing											
Indrukstof						Instortstof					
d_e	$e_{mof1)$ min	d_{im} min	onrond- heid2)	d_{sm} min	l_1 4)	$e_{mof1)$ min	d_{im} min	onrond- heid 2)	onrond- heid3)	d_{sm} min	l_1 4)
110	2,9	110,4	0,8	97	35	2,9	110,4	0,8	2,2	97	35
125	2,9	125,4	0,9	110	35	2,9	125,4	0,9	2,5	110	35
160	3,6	160,5	1,2	144	35	3,6	160,5	1,2	3,2	144	35
200	4,4	200,6	1,4	180	35	4,4	200,6	1,4	4,0	180	35

Noot: zie voor verklaring symbolen de volgende tabel

Wanddikte ter plaatse van afdichtingsring (geldig voor alle moffen, indruk/instort/verticaal/horizontaal)

De wanddikte ter plaatse van de opsluitconstructie van de afdichtingsring is vrij; deze dient wel te worden opgegeven.

Lengte van mof

De lengte l_2 is vrij, mits aan 5.2.1 van NEN 7060 is voldaan; deze dient wel te worden opgegeven.

Noot: zie ook 4.3.2 "uitsteken van indrukstoffen".

Horizontale toepassing: afmetingen van PVC en ABS moffen bestemd om horizontaal te worden toegepast, zijn overeenkomstig tabel 4.3b.

Tabel 4.3b Afmetingen geldig voor PVC en ABS moffen horizontaal toegepast

Moffen voor horizontale toepassing ⁵⁾										
Indrukstof					Instortstof					
d_e	d_{im} min	$d_{i,max-}$ $d_{i,min}$ 2)	d_{sm} min	l_1 5)	d_{im} min	$d_{i,max-}$ $d_{i,min}$ 2)	$d_{i,max-}$ $d_{i,min}$ 3)	d_{sm} min	l_1 5)	
110	110,4	0,8	100	40	110,4	0,8	2,2	100	40	
125	125,4	0,9	116	43	125,4	0,9	2,5	116	43	
160	160,5	1,2	149	50	160,5	1,2	3,2	149	50	
200	200,6	1,4	187	58	200,6	1,4	4,0	187	58	
250	250,8	1,7	234	55	250,8	1,7	5,0	234	55	
315	316,0	2,2	295	62	316,0	2,2	6,0	295	62	
400	401,2	2,8	374	70	401,2	2,8	6,0	374	70	
500	501,5	3,5	465	80	501,5	3,5	6,0	465	80	
630	631,9	4,4	585	93	631,9	4,4	6,0	585	93	

Opmerking: symbolen overgenomen uit NEN 7060

- d_e is de nominale buitenmiddellijn van de bijbehorende PVC-standpijp
- e_{mof} is de minimale wanddikte van de mofwand voor verticale toepassing ongeacht of dit door spuitgieten of uit buis vervormen is verkregen
- d_{im} is de gemiddelde binnenmiddellijn ter plaatse van het insteekgedeelte
- d_{sm} is de gemiddelde binnenmiddellijn van de doorstroomopening
- l_1 is de insteekdiepte. Zie ook 5)
- $d_{i,max-}$
- $d_{i,min}$ is minimale binnendiameter en geldt ter plaatse van het insteekgedeelte

- 1) e_{mof} is gelijk aan de wanddikte van de mof uit NEN-EN 1401-1 en aan e_b uit NEN 7060
- 2) Toelaatbare onrondheid is gelijk aan $0,007 \times d_e$
- 3) Toelaatbare onrondheid van het insteekgedeelte **na** instorten is $0,02 \times d_e$ met een maximum van 6 mm volgens NEN 7035
- 4) De insteekdiepte voor verticale toepassing is kleiner dan die volgens NEN-EN 1329-1 tabel 13 'Medium'
- 5) Voor de horizontale toepassing zijn instort- en indrukmoffen zonder stootrand toegestaan. Dit kan betekenen dat de insteekdiepte groter wordt, afhankelijk van hoever de buis is doorgeschoven

Wanddikte van horizontale moffen

De wanddikte van horizontale instort- en indrukmoffen is vrij en dient door de fabrikant te worden opgegeven.

4.3.2 Bezandingslijm en zand ten behoeve van bezanding

Indien gebruik wordt gemaakt van een bezandingslijm dan dient deze ter beoordeling aan het CI bekend te worden gemaakt en na goedkeuring te worden vastgelegd in het interne kwaliteitsbewakingsschema.

De gradatie van het zand dient ter beoordeling aan het CI te worden opgegeven en na goedkeuring te worden vastgelegd in het interne kwaliteitsbewakingsschema.

4.3.3 Aangelijmde flensverbindingen

Indien de instort- of indrukmof is voorzien van een aangelijmde flens dan dient de toegepaste lijm te voldoen aan BRL 5221.

De flens dient te voldoen aan de volgende eisen uit BRL 52200/ NEN-EN 1401-1 (PVC) of NEN-EN 1455-1 (ABS):

- uiterlijk;
- gedrag bij verwarming tot $150\text{ }^{\circ}\text{C}$;
- vicat-verwekingstemperatuur voor PVC overeenkomstig NEN-EN 1401-1, voor ABS conform NEN-EN 1455-1.

De afmetingen van de flens dienen ter beoordeling aan het CI te worden opgegeven.

4.3.4 Valproef $0\text{ }^{\circ}\text{C}$

Bij beproeving overeenkomstig NEN-EN 1401-1 tabel 12 mag geen van de 5 proefstukken scheuren of breken.

De instort- en indrukmoffen worden in complete toestand beproefd; dat betekent inclusief eventueel aangelijmde flenzen.

Indien er sprake is van een flensverbinding dan mag de flens zelf wel scheuren of breken. De breuk- of scheurlijm mag niet doorlopen naar de mof.

4.3.5 Toleranties inlaat indrukmoffen betonnen buis en put

De afmetingen van het (te boren) gat dienen te worden opgegeven aan het CI middels vrijgegeven en geautoriseerde tekeningen met de daarop van toepassing zijnde toleranties. De afmetingen worden vermeld in het productcertificaat.

4.3.6 Kleur

De instortmoffen moeten middelgrijs van kleur zijn overeenkomstig RAL 7037 of signaalrood overeenkomstig RAL 3020. Ten behoeve van gescheiden stelsels mag de kleur van de instortmoffen desgewenst roodbruin zijn volgens RAL 8023.

4.4 Verwerkingsrichtlijnen

De leverancier moet verwerkingsrichtlijnen verstrekken. De richtlijnen moeten in de Nederlandse taal gesteld zijn en tenminste specifieke aanwijzingen bevatten betreffende installatie, opslag en transport.

Alsmede de leverancier geeft aan hoeveel de mof mag uitsteken.

Noot: instortmoffen kunnen niet uitsteken vanwege het gebruik van een mal tijdens het instorten.


4.5 Certificatiemerk

De producten worden gemerkt met het KOMO®-merk.

De uitvoering van dit merk is als volgt: onuitwisbare in- of opdruk.

Plaats van het merk: op elke mof.

Verplichte aanduidingen:

- KOMO woord- of beeldmerk ;
- certificaatnummer*;
- fabrieksnaam of handelsmerk*;
- materiaalaanduiding*;
- type instort / indrukmof 40kN;
- nominale afmetingen gebaseerd op buitenmiddellijn;
- productieperiode of productiecode.

Het merken met BRL 9206 is optioneel.

* Indien de beschikbare ruimte op de producten gering is mogen deze merken ook op de kleinste verpakkingseenheid worden aangebracht.

5 Eisen aan het kwaliteitssysteem

5.1 Algemeen

In dit hoofdstuk zijn de eisen opgenomen waaraan het kwaliteitssysteem van de leverancier moet voldoen.

5.2 Beheerder van het kwaliteitssysteem

Binnen de organisatiestructuur moet een functionaris zijn aangewezen die belast is met het beheer en het functioneren van het kwaliteitssysteem.

5.3 Interne kwaliteitsbewaking/kwaliteitsplan

De leverancier moet beschikken over een door hem toegepast schema van interne kwaliteitsbewaking (IKB-schema).

In dit IKB-schema moet aantoonbaar zijn vastgelegd:

- gebruikte materialen voor het product;
- welke aspecten door de leverancier worden gecontroleerd;
- volgens welke methoden die controles plaatsvinden;
- hoe vaak deze controles worden uitgevoerd;
- hoe de controleresultaten worden geregistreerd en bewaard.

Dit IKB-schema moet een afgeleide zijn van het in de bijlage vermelde model IKB-schema, en zodanig zijn uitgewerkt dat het CI voldoende vertrouwen geeft dat bij voortdurende aan de in deze beoordelingsrichtlijn gestelde eisen wordt voldaan.

5.4 Beheersing van laboratorium- en meetapparatuur

De leverancier moet vaststellen welke laboratorium- en meetapparatuur er op basis van deze BRL nodig is om aan te tonen dat het product aan de gestelde eisen voldoet.

Wanneer nodig moet de laboratorium- en meetapparatuur met gespecificeerde tussenpozen zijn gekalibreerd.

De leverancier moet de geldigheid van de voorgaande meetresultaten beoordelen en registreren, wanneer bij de kalibratie blijkt dat de laboratorium- en meetapparatuur niet correct functioneert.

De betreffende meetapparatuur dient voorzien te zijn van een identificatie waarmee de kalibratiestatus te bepalen is.

De leverancier dient de resultaten van de kalibraties te registreren.

5.5 Procedures en werkinstructies

De leverancier moet procedures kunnen overleggen voor:

- Opslag van gebruikte materialen en gereed product;
- de behandeling van producten met afwijkingen;
- corrigerende maatregelen bij geconstateerde tekortkomingen;
- de behandeling van klachten over geleverde producten en/of diensten;
- de beheersing van de gehanteerde werkinstructies en controleformulieren.

5.6 Overige eisen te stellen aan het kwaliteitssysteem

Indien een leverancier over een gecertificeerd NEN-EN-ISO 9001 systeem beschikt dan mag dit gecombineerd worden met het IKB schema.

6 Samenvatting onderzoek en controle

6.1 Onderzoeksmatrix

Hieronder is de samenvatting gegeven van het bij certificatie uit te voeren.

- **Toelatingsonderzoek:** het onderzoek om vast te stellen dat aan alle in de BRL gestelde eisen wordt voldaan;
- **Controleonderzoek:** het onderzoek dat na verlening van het productcertificaat wordt uitgevoerd om vast te stellen dat de gecertificeerde producten bij voortdurend aan de in de BRL gestelde eisen voldoen; daarbij is tevens aangegeven met welke frequentie controleonderzoek door de certificatie-instelling (CI) moet worden uitgevoerd;
- **Controle op het kwaliteitssysteem:** controle op de naleving van het IKB-schema en de procedures.

Omschrijving eis	Artikel norm/ BRL	Onderzoek in kader van		
		Toelatings- onderzoek	Toezicht door CI na certificaatverlening ¹⁾	
			Controle ²⁾	Frequentie (minimaal) per jaar
Afmetingen	4.3.1 BRL 9206	x	x ³⁾	2
Materiaal	5.1.1 NEN 7060	x	x	1
Valproef	4.3.5 BRL 9206	x	x	1
Verwarming 150°C	5.1.1 NEN 7060	x	x	2
Vicat	5.1.1 NEN 7060	x	x	1
Dichtheid verbindingen	5.1.1 NEN 7060	x	x ³⁾	1
Afdichtingselement	5.1.1 NEN 7060	x	afdichtings- leverancier	1 afdichtings- leverancier
Fixering rubberring	5.1.1 NEN 7060	x	x	1
Lijmverbinding	5.1.2 NEN 7060	x	lijm- leverancier	1
Eisen aan instortmoffen in ingestorte toestand	5.2 NEN 7060	x	x	1
Waterdichtheid tussen instortmof en beton	5.2.4 NEN 7060	x	x	1
Kleur	4.3.7 BRL 9206	x	x	2
Merken	4.5 BRL 9206	x	x	2
Bezandingslijm	4.3.3 BRL 9206	x	x ³⁾	1 (IKB)
Aangelijmde flensverbinding	4.3.4 BRL 9206	x	x ³⁾	1
Tolerantie inlaat betonbuis	4.3.6 BRL 9206	x	x	1
Kwaliteitssysteem	5 BRL 9206	x	x	2

Voor onderzoek wordt aselekt de monsterneming verricht.

- 1) Bij significante wijzigingen van het product of productieproces dienen de eisen van het toelatingsonderzoek opnieuw te worden vastgesteld.
- 2) Door de inspecteur of door de leverancier in aanwezigheid van de inspecteur worden alle producteigenschappen bepaald die binnen de bezoektijd (maximaal 1 dag) kunnen worden uitgevoerd. Indien dit niet mogelijk is zullen voor dit aspect tussen CI en leverancier afspraken worden gemaakt op welke wijze controle plaats zal vinden.
- 3) Deze eis wordt gecontroleerd op de voor deze eis vastgestelde controle parameters tijdens de IKB periodieke beoordeling (indirect door direct gerelateerde parameters).

6.2 Controle op het kwaliteitssysteem

Tijdens elke audit wordt het kwaliteitssysteem bij de leverancier gecontroleerd en beoordeeld.

7 Eisen aan de certificatie instelling

7.1 Algemeen

De certificatie-instelling moet voor het onderwerp van deze BRL op basis van NEN-EN-ISO/IEC 17065 zijn geaccrediteerd door de Raad voor Accreditatie.

De certificatie-instelling moet beschikken over een reglement, of een daaraan gelijkwaardig document, waarin de algemene regels zijn vastgelegd die bij certificatie worden gehanteerd. In het bijzonder zijn dit:

- De algemene regels voor het uitvoeren van het toelatingsonderzoek, te onderscheiden naar:
 - De wijze waarop leveranciers worden geïnformeerd over de behandeling van een aanvraag;
 - De uitvoering van het onderzoek;
 - De beslissing naar aanleiding van het uitgevoerde onderzoek.
- De algemene regels ten aanzien van de uitvoering van controles en de daarbij gehanteerde controleaspecten;
- De door de certificatie-instelling te treffen maatregelen bij tekortkomingen;
- De door de certificatie-instelling te ondernemen maatregelen bij oneigenlijk gebruik van certificaten, certificatiemerk, pictogrammen en logo's;
- De regels bij beëindiging van een certificaat;
- De mogelijkheid tot het instellen van beroep tegen beslissingen of maatregelen van de certificatie-instelling.

7.2 Certificatiepersoneel

Het bij certificatie betrokken personeel is te onderscheiden naar:

- Certificatie assessor (Certification assessor)/ Reviewer: belast met het uitvoeren van ontwerp en documentatiebeoordelingen, toelatingen, beoordelen van aanvragen en het reviewen van de conformiteitsbeoordelingen;
- Locatie assessor (Site assessor): belast met de uitvoering van de externe controle bij de leverancier;
- Beslissers (Decision maker): belast met het nemen van beslissingen naar aanleiding van uitgevoerde toelatingsonderzoeken, voortzetting van certificatie naar aanleiding van uitgevoerde controles.

7.2.1 Competentie-eisen

De competentie-eisen zijn opgebouwd uit:

- Competentie-eisen voor het uitvoerende certificatiepersoneel van een CI die voldoen aan de in NEN-EN-ISO/IEC 17065 gestelde eisen;
- Competentie-eisen voor het uitvoerende certificatiepersoneel van een CI die door het College van Deskundigen aanvullend zijn vastgesteld voor het onderwerp van deze BRL.

De competenties van het betrokken certificatiepersoneel moeten aantoonbaar zijn vastgelegd.

	Certificatie assessor/ Reviewer	Locatie assessor	Beslisser
Algemene competentie			
Kennis niveau	• HBO	• MBO technisch	• HBO
Kennis van de bedrijfsprocessen Competent voor professionele beoordeling	• 1 jaar werkervaring	• 2 jaar werkervaring • audittraining	• 5 jaar werkervaring waarvan 1 jaar in certificatie
Technische competentie			
Kennis van de BRL	• Kennis van BRL op detail niveau op de specifieke BRL of op BRL's die aan elkaar verwant zijn	• Witness inspectie • Kennis van de BRL-hoofdstukken die betrekking hebben op het kwaliteitssysteem en testen	• nvt
Relevante kennis van: <ul style="list-style-type: none"> • De technologie voor de fabricage van de te inspecteren producten, de uitvoering van processen en de verlening van diensten; • De wijze waarop producten worden toegepast, processen worden uitgevoerd en diensten worden verleend; • Elk gebrek wat kan voorkomen tijdens het gebruik van het product, elke fout in de uitvoering van processen en elke onvolkomenheid in de verlening van diensten. 	<ul style="list-style-type: none"> • Relevant Techn. HBO werk- en denkniveau • Minimum van 1 jaar ervaring in productie, testen, inspectie en/of in installatiewereld, inclusief: <ul style="list-style-type: none"> - 2x inspecties onder begeleiding • Of intern trainingsprogramma inclusief: <ul style="list-style-type: none"> - 2x inspecties onder begeleiding 	<ul style="list-style-type: none"> • Techn. MBO werk en denkniveau • Minimum van 1 jaar ervaring in productie, testen, inspectie en/of in installatiewereld, inclusief: <ul style="list-style-type: none"> - 3x inspecties onder begeleiding - 1x onafhankelijke inspectie • Of intern trainingsprogramma inclusief: <ul style="list-style-type: none"> - 3x inspecties onder begeleiding - 1x onafhankelijke inspectie 	• nvt

7.2.2 **Kwalificatie**

Certificatiepersoneel moet aantoonbaar zijn gekwalificeerd door toetsing van kennis en kunde aan bovenvermelde eisen.

De bevoegdheid om te kwalificeren ligt bij het management van de certificatie-instelling.

7.3 **Rapport toelatingsonderzoek**

De certificatie-instelling legt de bevindingen van het toelatingsonderzoek vast in een rapport. Het rapport moet aan de volgende eisen voldoen:

- Volledigheid: het rapport doet een uitspraak over alle in de beoordelingsrichtlijn gestelde eisen;
- Traceerbaarheid: de bevindingen waarop uitspraken zijn gebaseerd moeten traceerbaar zijn vastgelegd.

De beslisser over certificaatverlening moet zijn beslissing kunnen baseren op de in het rapport vastgelegde bevindingen.

7.4 Beslissing over certificaatverlening

De beslissing over certificaatverlening moet plaats vinden door een daartoe gekwalificeerde beslisser, die niet zelf bij het certificaatonderzoek betrokken is geweest. De beslissing moet traceerbaar zijn vastgelegd.

7.5 Aard en frequentie van externe controles

De certificatie-instelling moet controle uitoefenen bij de leverancier op de naleving van zijn verplichtingen. Over de aan te houden controlefrequentie beslist het College van Deskundigen. Bij de inwerkingtreding van deze beoordelingsrichtlijn is de frequentie vastgesteld op 4 controlebezoeken per jaar.

Indien de leverancier een gecertificeerd NEN-EN-ISO 9001 systeem heeft dan is de frequentie vastgesteld op 2 controle bezoeken per jaar.

Controles zullen in ieder geval betrekking hebben op:

- Het IKB-schema van de leverancier en de resultaten van door de leverancier uitgevoerde controles;
- De juiste wijze van merken van de gecertificeerde producten;
- De naleving van de vereiste procedures.

De bevindingen van elke uitgevoerde controle zullen door de certificatie-instelling naspeurbaar worden vastgelegd in een rapport.

7.6 Rapportage aan College van Deskundigen

De certificatie-instelling rapporteert ten minste jaarlijks over de uitgevoerde certificatiwerkzaamheden. In deze rapportage moeten de volgende onderwerpen aan de orde komen:

- Mutaties in aantal certificaten (nieuw/vervallen);
- Aantal uitgevoerde controles in relatie tot de vastgestelde frequentie;
- Resultaten van de controles;
- Opgelegde maatregelen bij tekortkomingen;
- Ontvangen klachten van derden over gecertificeerde producten.

7.7 Interpretatie van eisen

Het College van Deskundigen mag de interpretatie van in deze beoordelingsrichtlijn gestelde eisen vastleggen in één afzonderlijk interpretatiedocument.

De certificatie-instelling is verplicht zich op de hoogte te stellen of er een interpretatiedocument is vastgesteld en, indien dit het geval is, de daarin vastgelegde interpretaties te hanteren.

7.8 Sanctiebeleid

Het sanctiebeleid en de weging van tekortkomingen is beschikbaar via de dienstenpagina op de website van de certificatie-instelling die deze beoordelingsrichtlijn heeft opgesteld.

8 Lijst van vermelde documenten

8.1 Normen / normatieve documenten:

CPR, EU 305/2011	Europese Verordening bouwproducten
NEN 7035: 2004	Putten van ongewapend, gewapend en staalvezelbeton
NEN 7126: 2004	Buizen en hulpstukken van ongewapend, gewapend en staalvezelbeton
NEN 7060: 1984	Instortmoffen van ongeplasteerd PVC voor ronde rioolbuizen van ongewapend of gewapend beton
NEN 7046:1978 /A1:1984 (Ingetrokken)	Hulpstukken van ongeplasteerd PVC voor binnen- en buitenrioleringen
BRL 52200: 2017	Kunststofleidingsystemen voor vrij verval buitenriolering - PVC-U
BRL 5221: 2016	Lijmen voor verbindingen in kunststofleidingsystemen voor binnenriolering
NEN-EN 1329-1:2014+A1:2018	Kunststofleidingsystemen voor binnenrioleringen (lage en hoge temperatuur) - Ongeplasteerd polyvinylchloride (PVC-U) – Deel 1: Specificaties voor leidingen, hulpstukken en het systeem
NEN-EN 1401-1: 2009	Kunststofleidingsystemen voor vrij verval buitenriolering - Ongeplasteerd PVC (PVC-U) - Deel 1: Eisen voor buizen, hulpstukken en het systeem
NEN-EN 1455-1: 2000	Kunststofleidingsystemen voor vrij verval binnenriolering (lage en hoge temperatuur) - Acrylnitrilbutadienstyreen (ABS) - Deel 1: Eisen voor buizen, hulpstukken en leidingsystemen
NEN-EN-ISO 9001: 2015	Kwaliteitsmanagementsystemen – Eisen
NEN-EN-ISO/IEC 17020	Conformiteitsbeoordeling - Algemene criteria voor het functioneren van verschillende soorten instellingen die keuringen uitvoeren
NEN-EN-ISO/IEC 17021-1	Conformiteitsbeoordeling - Eisen voor instellingen die audits en certificatie van managementsystemen uitvoeren
NEN-EN-ISO/IEC 17024	Conformiteitsbeoordeling - Algemene eisen voor instellingen die certificatie van personen uitvoeren
NEN-EN-ISO/IEC 17025	Algemene eisen voor de bekwaamheid van beproevings- en kalibratielaboratoria
NEN-EN-ISO/IEC 17065	Conformiteitsbeoordeling - Eisen voor certificatie-instellingen die certificaten toekennen aan producten, processen en diensten

I Voorbeeld IKB-schema producent

<p style="text-align: center;"><u>IKB-schema</u> <u>INTERN KWALITEITSPLAN</u></p>	Producent : Adres productielocatie :	Aantal bijlagen:
<u>Toepassingsgebied(en)</u> <u>Volgens beoordelingsrichtlijn(en)</u>		
<u>Aantal (productie)ploegen per dag:</u>	<u>Kwaliteitshandboek, procedures en werkinstructies</u>	
<u>Kwaliteitscontrole</u> Aantal werknemers in kwaliteitsdienst : Aantal kwaliteits-operators per ploeg : In geval er gedurende de nachtploegen geen kwaliteitsinspecties worden uitgevoerd, welke kwaliteitsprocedure(s)/instructie(s) worden dan gevolgd: , vastgelegd in: <u>Inspectie- en beproevingsdossiers</u> Alle dossiers worden voor een periode van minimaal jaar bewaard.	Is het kwaliteitsmanagementsysteem gecertificeerd conform ISO 9001 ¹⁾ ? Indien ja, door welke certificerende instelling: Indien ja, is de betrokken certificerende instelling geaccrediteerd voor het specifieke toepassingsgebied? In geval het kwaliteitsmanagement systeem niet conform ISO 9001 is gecertificeerd: <ul style="list-style-type: none"> • Werkinstructies, beproevingsinstructies en procedures zijn als volgt gedocumenteerd: • De volgende procedure voor de <u>afhandeling van klachten</u> is van toepassing: • De volgende procedure voor de <u>beoordeling van afwijkingen</u> is van toepassing: 	
Bijzondere afspraken/opmerkingen/toelichtingen:	Ondertekening door de producent: Datum:	

¹⁾ Indien het kwaliteitsmanagementsysteem van toepassing op de afgegeven product certificaten is gecertificeerd conform ISO 9001, dan is verwijzing naar de van toepassing zijnde procedure(s) op de volgende bladzijden voldoende en hoeven de tabellen A t/m F niet nader te worden ingevuld met uitzondering van opgave van de frequentie van beproevingen/inspecties (na goedkeuring CI) in de tabellen B, C en D.

A. Beproeving- en meetapparatuur Van toepassing zijnde procedure(s) nr(s):				
Apparatuur	Kalibratie aspect	Kalibratie methode	Kalibratie frequentie	Kalibratie dossier (naam en locatie)

B. Grond- en hulpstoffen Van toepassing zijnde procedure(s) nr(s):				
B.1 Ontvangst Per levering worden gegevens ten aanzien van datum, producent, type en hoeveelheid op de volgende wijze vastgelegd:				
B.2 Ingangscontrolle				
Type grondstof	Inspectie aspect	Inspectie methode	Inspectie frequentie	Registratie dossier (naam en locatie)

C. Partij vrijgave testen per machine (inclusief controle tijdens productie en eindcontrole gereed product) Van toepassing zijnde procedure(s) nr(s): Productie proces(sen):				
Type product	Type test	Test methode	Test frequentie	Registratie dossier (naam en locatie)

Bijzondere afspraken/opmerkingen/toelichtingen:

D. Proces verificatie testen Van toepassing zijnde procedure(s) nr(s):				
Type product	Type test	Test methode	Test frequentie	Registratie dossier (naam en locatie)

E. Inspectie m.b.t. verwerking afgekeurde producten en controle op producten met afwijkingen Van toepassing zijnde procedure(s) nr(s):				
E.1 Methode van registratie				
E.2 Methode van identificatie				
E.3 Methode van beoordeling van afwijkingen en verdere afhandeling				

F. Inspectie m.b.t. verpakking, opslag en transport van het eindproduct Van toepassing zijnde procedure(s) nr(s):			
Inspectie aspecten	Inspectie methode	Inspectie frequentie	Registratie dossier (naam en locatie)
F.1 Verpakking/opslag/ transport etc.			

Bijzondere afspraken/opmerkingen/toelichtingen:

Overzicht van grondstoffen		Bijlage I Datum:
I.1	<p>Het product is opgebouwd uit de volgende grondstoffen:</p> <p>a) In geval de producten vervaardigd zijn van kant-en-klare grondstof(fen): opgave van naam en/of unieke code van deze grondstof(fen);</p> <p>b) In geval de producten vervaardigd zijn van door de producent zelf samengestelde (gemengde) grondstof mengsels: verwijzing naar door CI (bijv. door de inspecteur) gewaarmerkte receptuurbladen die op de productieplaats aanwezig moeten zijn;</p> <p>c) In geval van samengestelde producten (bijv. kunststof fitting, met aparte kunststof moer, klemring en rubberen afdichtingsring): van ieder onderdeel een aparte specificatie conform a) of b) (welke van toepassing is).</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>	

Overzicht van technische tekeningen			Bijlage II Datum:.....
Benaming en nummer tekening	Datum tekening	Benaming en nummer tekening	Datum tekening