

BRL-K630

Concept

Datum: 2021-08-15

Beoordelingsrichtlijn

voor het Kiwa productcertificaat voor appendages in gebouwen



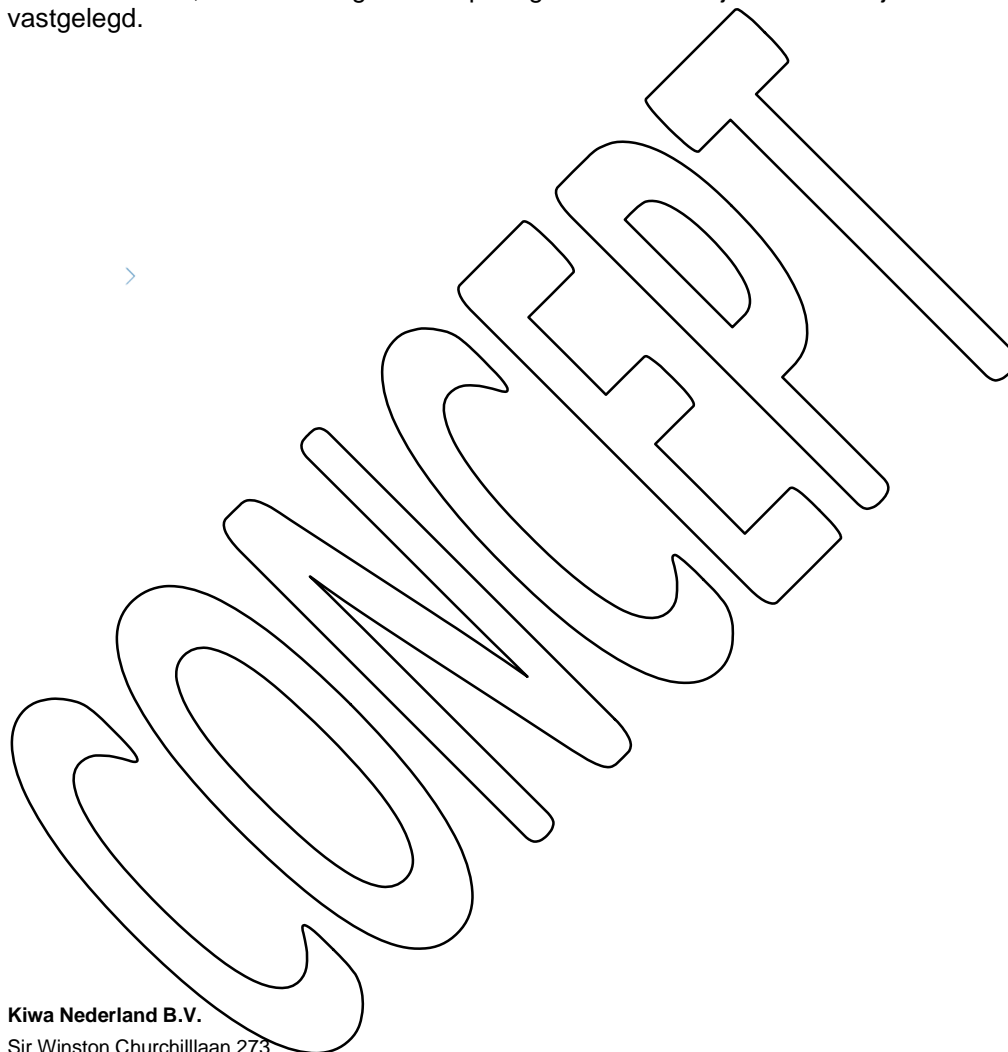
**Trust
Quality
Progress**



Voorwoord Kiwa

Deze Beoordelingsrichtlijn (BRL) is opgesteld door het College van Deskundigen Waterketen (CWK) van Kiwa, waarin belanghebbende partijen op het gebied van appendages in gebouwen zijn vertegenwoordigd. Dit college begeleidt ook de uitvoering van certificatie en stelt zo nodig deze BRL bij. Waar in deze BRL sprake is van “College van Deskundigen” is daarmee bovengenoemd college bedoeld.

Deze BRL zal door Kiwa worden gehanteerd in samenhang met het Kiwa-Reglement voor Certificatie, waarin de algemene spelregels van Kiwa bij certificatie zijn vastgelegd.



Kiwa Nederland B.V.

Sir Winston Churchillaan 273
Postbus 70
2280 AB RIJSWIJK

Tel. 088 998 44 00
Fax 088 998 44 20
info@kiwa.nl
www.kiwa.nl

© 2018 Kiwa N.V.

Alle rechten voorbehouden. Niets uit deze uitgave mag worden verveelvoudigd, opgeslagen in een geautomatiseerd gegevensbestand, of openbaar gemaakt, in enige vorm of op enige wijze, hetzij elektronisch, mechanisch, door fotokopieën, opnamen, of enig andere manier, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van de uitgever.

Het gebruik van deze Beoordelingsrichtlijn door derden, voor welk doel dan ook, is uitsluitend toegestaan nadat een schriftelijke overeenkomst met Kiwa is gesloten waarin het gebruiksrecht is geregeld.

Bindend verklaring

Deze beoordelingsrichtlijn is door Kiwa bindend verklaard per 01-12-2018



Inhoud

1	Inleiding	4
1.1	Algemeen	4
1.2	Toepassingsgebied	4
1.3	Acceptatie van door de leverancier geleverde onderzoeksrapporten	4
1.4	Kwaliteitsverklaring	4
2	Terminologie	5
2.1	Definities	5
3	Procedure voor het verkrijgen van een productcertificaat	6
3.1	Toelatingsonderzoek	6
3.2	Certificaatverlening	6
3.3	Onderzoek naar de product- en/of prestatie-eisen	6
3.4	Beoordeling productieproces	6
3.5	Contractbeoordeling	6
4	Producteisen	7
4.1	Algemeen	7
4.2	Publiekrechtelijke eisen	7
4.3	Privaatrechtelijke eisen	7
5	Merken	9
5.1	Algemeen	9
5.2	Certificatiemerk	9
6	Eisen aan het kwaliteitssysteem	10
6.1	Beheer van het kwaliteitssysteem	10
6.2	Interne kwaliteitsbewaking/kwaliteitsplan	10
6.3	Beheer van laboratorium- en meetapparatuur	10
6.4	Procedures en werkinstructies	10
6.5	Overige eisen aan het kwaliteitssysteem	10
7	Samenvatting onderzoek en controle	11
7.1	Onderzoeksmatrix	11
7.2	Controle op het kwaliteitssysteem	14
8	Afspraken over uitvoering certificatie	15
8.1	Algemeen	15



8.2	Certificatiepersoneel	15
8.3	Rapport toelatingsonderzoek	17
8.4	Beslissing over certificaatverlening	17
8.5	Uitvoeringsvorm kwaliteitsverklaring	17
8.6	Aard en frequentie van externe controles	17
8.7	Tekortkomingen	18
8.8	Sanctiebeleid	18
8.9	Rapportage aan College van Deskundigen	18
8.10	Interpretatie van eisen	18
9	Lijst van vermelde documenten	19
9.1	Publiekrechtelijke regelgeving	19
9.2	Normen / normatieve documenten:	19
I	Model certificaat (voorbeeld)	20
	>	
II	Model IKB-schema (voorbeeld)	21

CONCEPT



1 Inleiding

1.1 Algemeen

De in deze BRL opgenomen eisen worden door Kiwa gehanteerd bij de behandeling van een aanvraag en de instandhouding van een productcertificaat voor appendages in gebouwen

Deze BRL vervangt BRL-K630/03 d.d. 2018-12-01.

De kwaliteitsverklaringen die op basis van die BRL zijn afgegeven verliezen niet hun geldigheid na bindend verklaring van deze BRL.

Bij de uitvoering van certificatiwerkzaamheden is Kiwa gebonden aan de eisen, als opgenomen in NEN-EN-ISO/IEC 17065.

1.2 Toepassingsgebied

De appendages voor de warmtapwatervoorziening zijn bestemd om te worden toegepast in de nominale maten zoals omschreven in de productnormen in 4.3.1 en zijn bedoeld voor toepassing in leidingwaterinstallaties met een druk aan de ingangszijde van ten hoogste 1,0 MPa (10 bar) en een watertemperatuur van ten hoogste 90°C.

1.3 Acceptatie van door de leverancier geleverde onderzoeksrapporten

Als door de leverancier rapporten van onderzoekinstellingen of laboratoria worden overgelegd om aan te tonen dat aan de eisen van de BRL wordt voldaan, zal moeten worden aangetoond dat deze zijn opgesteld door een instelling die voldoet aan de van toepassing zijnde accreditatienorm, te weten:

- NEN-EN-ISO/IEC 17020 voor inspectie-instellingen;
- NEN-EN-ISO/IEC 17021-1 voor certificatie-instellingen die systemen certificeren;
- NEN-EN-ISO/IEC 17024 voor certificatie-instellingen die personen certificeren;
- NEN-EN-ISO/IEC 17025 voor laboratoria;
- NEN-EN-ISO/IEC 17065 voor certificatie-instellingen die producten certificeren.

Toelichting

De instelling wordt geacht aan deze criteria te voldoen wanneer een accreditatiecertificaat kan worden overgelegd, afgegeven door de Raad voor Accreditatie (RvA) of een accreditatieinstelling waarmee de RvA een overeenkomst van wederzijdse acceptatie heeft gesloten.

Deze accreditatie moet betrekking hebben op het voor deze BRL vereiste onderzoek. Als geen accreditatiecertificaat kan worden overgelegd, zal de certificatie-instelling zelf verifiëren of aan de accreditatienorm is voldaan, of het desbetreffende onderzoek opnieuw zelf (laten) uitvoeren.

1.4 Kwaliteitsverklaring

De op basis van deze BRL af te geven kwaliteitsverklaringen worden aangeduid als Kiwa-productcertificaat.

Een model productcertificaat is ter informatie als bijlage opgenomen.



2 Terminologie

2.1 Definities

In deze BRL zijn de volgende termen en definities van toepassing:

- **Beoordelingsrichtlijn (BRL):** de in het College van Deskundigen gemaakte afspraken over het onderwerp van certificatie;
- **Certificatiemerk:** een beschermd merk, waarvan het gebruik met machtiging van Kiwa wordt toegestaan aan de leverancier, wiens producten bij aflevering geacht kunnen worden te voldoen aan de geldende eisen. En waaraan eventueel door een speciaal daarvoor ontworpen label de kwaliteitsinformatie over de toepassing van het product is toegevoegd, die gebaseerd wordt op het resultaat, zoals gesteld in het door Kiwa afgegeven rapport over de keuring van het prototype;
- **College van Deskundigen:** het College van Deskundigen Waterketen (CWK);
- **Controleonderzoek:** het onderzoek dat na certificaatverlening wordt uitgevoerd om vast te stellen dat de gecertificeerde producten bij voortdurend aan de in de BRL gestelde eisen voldoen;
- **Drinkwater:** water bestemd of mede bestemd om te drinken, te koken of voedsel te bereiden dan wel voor andere huishoudelijke doeleinden, met uitzondering van warm tapwater, dat door middel van leidingen ter beschikking wordt gesteld aan consumenten of andere afnemers, (bron Drinkwaterwet);
- **Drinkwaterinstallatie:** een installatie die middellijk of onmiddellijk is aangesloten op het distributienet van een drinkwaterbedrijf (bron Drinkwaterwet);
- **Installatie:** samenstel van leidingen, appendages, fittingen en toestellen;
- **IKB-schema:** een beschrijving van de door de leverancier uitgevoerde kwaliteitscontroles, als onderdeel van zijn kwaliteitssysteem;
- **Leidingwater:** water, bestemd om te drinken, te koken, voedsel te bereiden of andere huishoudelijke doeleinden,
Opm.: Leidingwater kan zijn drinkwater, warmtapwater of huishoudwater;
- **Leverancier:** de partij die ervoor verantwoordelijk is dat producten bij voortdurend voldoen aan de eisen waarop de certificatie is gebaseerd;
- **Private label certificaat:** Een productcertificaat waarin uitsluitend producten worden gespecificeerd die zijn opgenomen in het productcertificaat van een ander door Kiwa gecertificeerde leverancier met als enig verschil dat de producten en productinformatie van de private label houder voorzien zijn van een merknaam die toebehoort aan de private label houder;
- **Productcertificaat:** een document, dat een verklaring van Kiwa inhoudt, dat de in dat document vermelde en door de leverancier vervaardigde producten bij aflevering geacht kunnen worden te voldoen aan de voor die producten geldende eisen;
- **Producteisen:** in maten of getallen geconcretiseerde eisen die zijn toegespitst op de (identificeerbare) eigenschappen van producten en die een te behalen grenswaarde bevatten die ondubbelzinnig kan worden berekend of gemeten;
- **Toelatingsonderzoek:** De initiële beoordeling van de leverancier en het onderzoek van de betreffende producten ten behoeve van de eerste afgifte van een certificaat.



3 Procedure voor het verkrijgen van een productcertificaat

3.1 Toelatingsonderzoek

Het uit te voeren toelatingsonderzoek vindt plaats aan de hand van de in deze BRL opgenomen (product)eisen inclusief bepalingmethoden en omvat, afhankelijk van de aard van het te certificeren product:

- een (monster)onderzoek, om vast te stellen of de producten voldoen aan de product- en/of prestatie-eisen;
- de beoordeling van het productieproces;
- de beoordeling van het kwaliteitssysteem en het IKB-schema;
- een toetsing op de aanwezigheid en het functioneren van de overige vereiste procedures.

3.2 Certificaatverlening

Na afronding van het toelatingsonderzoek worden de resultaten voorgelegd aan de beslisser (zie 8.2.2). Deze beoordeelt de resultaten en stelt vast of het certificaat kan worden verleend of dat aanvullende gegevens en/of onderzoeken nodig zijn voordat het certificaat kan worden verleend.

3.3 Onderzoek naar de product- en/of prestatie-eisen

Kiwa zal de te certificeren producten (laten) onderzoeken aan de hand van de in de certificatie-eisen opgenomen product- en/of prestatie-eisen.

Door of namens Kiwa zullen de daarvoor benodigde monsters worden getrokken.

3.4 Beoordeling productieproces

Bij de beoordeling van het productieproces wordt nagegaan of de producent in staat is om bij voortduring producten te maken die aan de certificatie-eisen voldoen.

De beoordeling van het productieproces vindt plaats tijdens de lopende werkzaamheden bij de producent.

Deze beoordeling omvat bovendien tenminste:

- De hoedanigheid van grondstoffen, halfproducten en eindproducten;
- Het intern transport en de opslag.

3.5 Contractbeoordeling

Wanneer de leverancier niet de producent is van de te certificeren producten, zal Kiwa de overeenkomst tussen de leverancier en de producent beoordelen.

Deze schriftelijke overeenkomst, die voor Kiwa beschikbaar is, omvat ten minste:

- Op welke manier de leverancier verifieert dat de producten van de producent voldoen aan de certificatie-eisen;
- Dat de leverancier bij de producent kan afdwingen dat producten worden vervaardigd die voldoen aan de in het certificaat vermelde specificatie;
- Dat het certificatiemerk uitsluitend mag worden aangebracht op producten die aan de leverancier worden geleverd;
- Dat Kiwa alle noodzakelijke werkzaamheden in het kader van certificatie zowel bij de leverancier als bij de producent mag uitvoeren, met inbegrip van het treffen van maatregelen bij geconstateerde tekortkomingen;
- Dat accreditatieinstellingen, schemabeheerders en Kiwa in de gelegenheid zullen worden gesteld tot het observeren van de certificatiwerkzaamheden die door Kiwa of namens Kiwa bij de producent worden uitgevoerd.



4 Producteisen

4.1 Algemeen

In dit hoofdstuk zijn de eisen opgenomen, waaraan appendages in gebouwen, moet voldoen, evenals de bepalingsmethoden om vast te stellen dat aan de eisen wordt voldaan.

4.2 Publiekrechtelijke eisen.

4.2.1 *Geschiktheid voor contact met drinkwater*

Producten en materialen die in contact (kunnen) komen met drinkwater of warm tapwater mogen geen stoffen afgeven in hoeveelheden die schadelijk kunnen zijn voor de gezondheid van de consument of anderszins de waterkwaliteit aantasten. Daartoe dienen de producten of materialen te voldoen aan de toxicologische, microbiologische en organoleptische eisen die zijn vastgelegd in de van kracht zijnde "Ministeriële Regeling materialen en chemicaliën drink- en warm tapwatervoorziening" (gepubliceerd in de Staatscourant). Dit betekent dat de procedure voor het verkrijgen van een erkende kwaliteitsverklaring, zoals bedoeld in de vigerende Regeling, met positief resultaat moet zijn afgerond. Producten of materialen, die zijn voorzien van een kwaliteitsverklaring¹, afgegeven door bijvoorbeeld een buitenlandse certificatie-instelling, mogen ook in Nederland worden toegepast, mits deze kwaliteitsverklaring door de Minister gelijkwaardig is verklaard aan de kwaliteitsverklaring zoals bedoeld in de Regeling.

4.3 Privaatrechtelijke eisen

4.3.1 *Producteisen*

De eisen te stellen aan de producten zijn vastgelegd in de volgende normen:

Nummer	Titel
NEN-EN 1487	Appendages in gebouwen - Inlaatcombinaties voor warmwatersystemen met ontlastvoorziening voor water en stoom - Beproevingen en eisen
NEN-EN 1488	Appendages in gebouwen - Inlaatcombinaties voor gesloten warmwatertoestellen - eisen en beproevingsmethoden
NEN-EN 1489	Appendages in gebouwen - Drukontlastkleppen voor water en stoom - Beproevingen en eisen;
NEN-EN 1490	Appendages in gebouwen - Gecombineerde temperatuur- en drukbeveiliging met ontlastvoorziening - Beproevingen en eisen
NEN-EN 1491	Appendages in gebouwen - Druk ontlastkleppen voor water - eisen en beproevingsmethoden

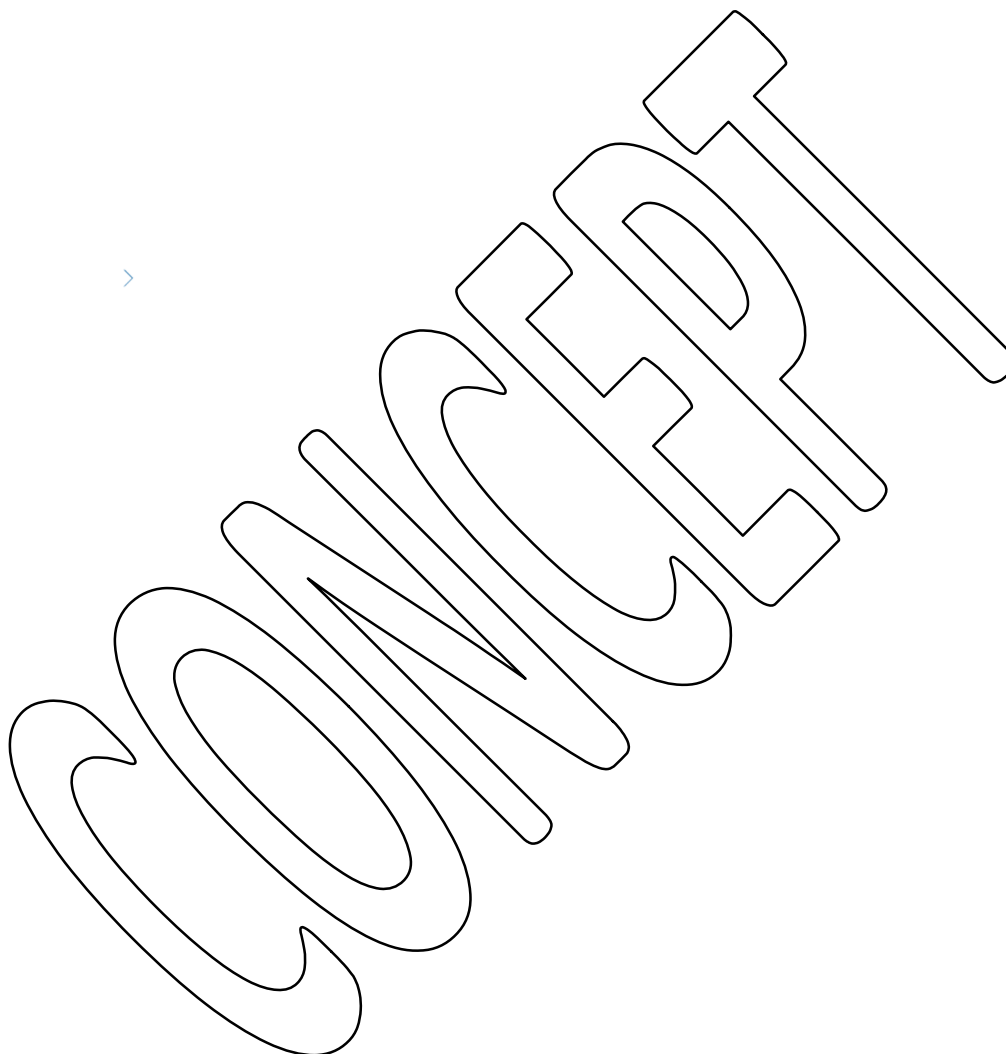
In aanvulling op de onder 4.3.1 genoemde eisen geldt het volgende:

¹ In de "Regeling" staat (artikel 16) "Een kwaliteitsverklaring afgegeven door een onafhankelijke certificeringsinstelling in een andere lidstaat van de Europese Unie of in een andere staat die partij is bij de Overeenkomst betreffende de Europese Economische Ruimte, is gelijkwaardig aan een erkende kwaliteitsverklaring, voor zover naar het oordeel van de Minister uit de eerstgenoemde kwaliteitsverklaring blijkt dat voldaan wordt aan ten minste gelijkwaardige eisen als bedoeld in deze regeling."



4.3.1.1 *Hygiënische behandeling van producten in contact met drinkwater*

De leverancier moet over een procedure beschikken voor het zodanig beschermen van de producten, dat de hygiëne tijdens opslag en transport is gewaarborgd. Daarnaast moet de leverancier de afnemers informeren over de omgang met de onder certificaat geleverde producten die in contact komen met drink- en warm tapwater in het traject vanaf de aankomst op de bouwlocatie tot en met de realisatie en ingebruikneming. De primaire insteek voor de informatie is de bijdrage aan de bewustwording van het belang van hygiënisch werken als 'preventie -maatregel'.





5 Merken

5.1 Algemeen

De navolgende merken en aanduidingen moeten op deugdelijke en duidelijke wijze op elk product zijn aangebracht overeenkomstig:

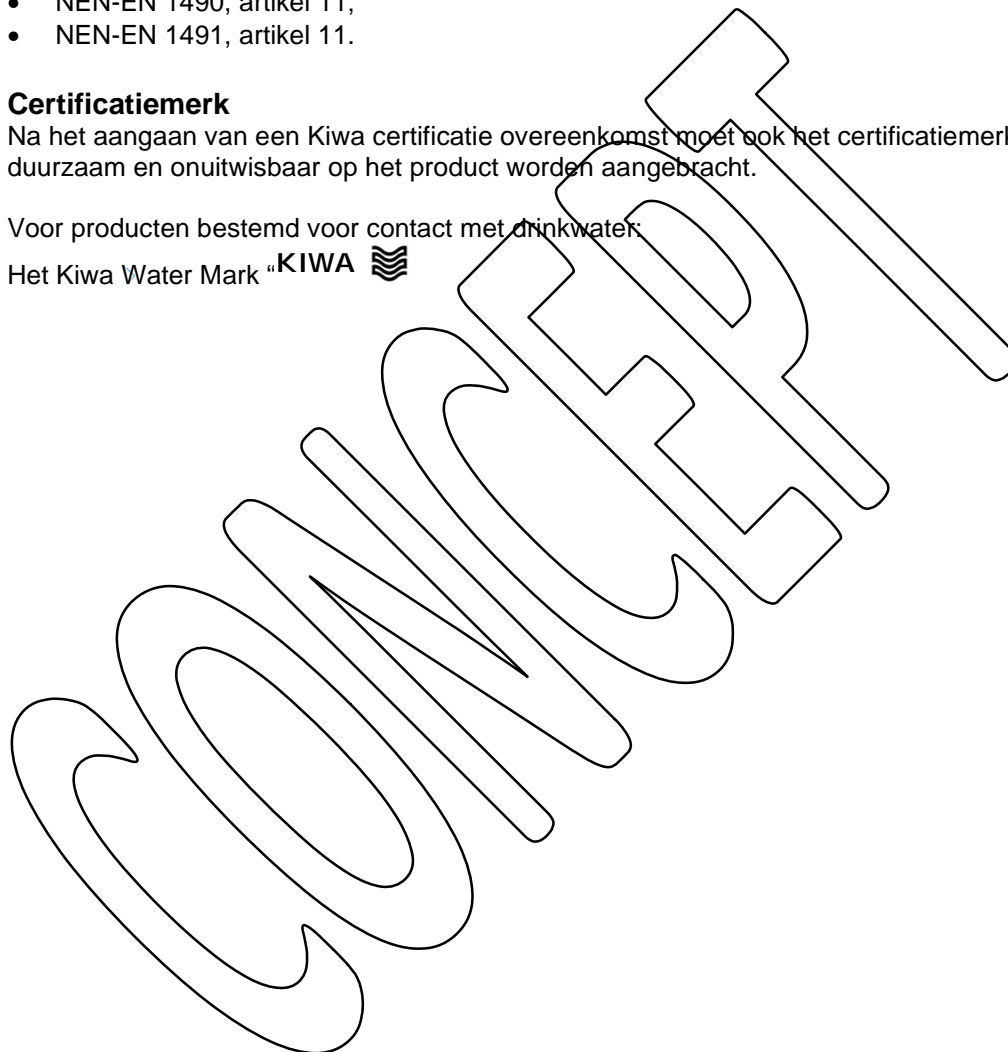
- NEN-EN 1487, artikel 14;
- NEN-EN 1488, artikel 13;
- NEN-EN 1489, artikel 11;
- NEN-EN 1490, artikel 11;
- NEN-EN 1491, artikel 11.

5.2 Certificatiemerk

Na het aangaan van een Kiwa certificatie overeenkomst moet ook het certificatiemerk duurzaam en onuitwisbaar op het product worden aangebracht.

Voor producten bestemd voor contact met drinkwater

Het Kiwa Water Mark **“KIWA** 





6 Eisen aan het kwaliteitssysteem

In dit hoofdstuk zijn de eisen opgenomen waaraan het kwaliteitssysteem van de leverancier moet voldoen.

6.1 Beheer van het kwaliteitssysteem

Binnen de organisatiestructuur moet een functionaris zijn aangewezen die belast is met het beheer van het kwaliteitssysteem van de leverancier.

6.2 Interne kwaliteitsbewaking/kwaliteitsplan

De leverancier moet beschikken over een door hem toegepast schema van interne kwaliteitsbewaking (IKB-schema).

In dit IKB-schema moet aantoonbaar zijn vastgelegd:

- welke aspecten door de leverancier worden gecontroleerd;
- volgens welke methoden die controles plaatsvinden;
- hoe vaak deze controles worden uitgevoerd;
- hoe de controleresultaten worden geregistreerd en bewaard.

Dit IKB-schema moet ten minste een gelijkwaardige afgeleide zijn van het in de bijlage vermelde model IKB-schema.

6.3 Beheer van laboratorium- en meetapparatuur

De leverancier moet vaststellen welke laboratorium- en meetapparatuur er op basis van deze BRL nodig is om aan te tonen dat het product aan de gestelde eisen voldoet.

Wanneer nodig moet de laboratorium- en meetapparatuur met gespecificeerde tussenpozen zijn gekalibreerd.

De leverancier moet de geldigheid van de voorgaande meetresultaten beoordelen en registreren, wanneer bij de kalibratie blijkt dat de laboratorium- en meetapparatuur niet correct functioneert.

De betreffende meetapparatuur moet voorzien te zijn van een identificatie waarmee de kalibratiestatus te bepalen is.

De leverancier moet de resultaten van de kalibraties te registreren

6.4 Procedures en werkinstructies

De leverancier moet kunnen overleggen:

- procedures voor:
 - de behandeling van producten met afwijkingen;
 - corrigerende maatregelen bij geconstateerde tekortkomingen;
 - de behandeling van klachten over geleverde producten en/of diensten;
- de gehanteerde werkinstructies en controleformulieren.

6.5 Overige eisen aan het kwaliteitssysteem

De leverancier moet het volgende kunnen overleggen:

- het organigram van de organisatie;
- de kwalificatie eisen van het betrokken personeel.



7 Samenvatting onderzoek en controle

In dit hoofdstuk is de samenvatting gegeven van het bij certificatie uit te voeren:

- **Toelatingsonderzoek:** het onderzoek om vast te stellen dat aan alle in de BRL gestelde eisen wordt voldaan;
- **Controleonderzoek:** het onderzoek dat na certificaatverlening wordt uitgevoerd om vast te stellen dat de gecertificeerde producten bij voortdurend aan de in de BRL gestelde eisen voldoen; daarbij is tevens aangegeven met welke frequentie controleonderzoek door de certificatie-instelling (CI) moet worden uitgevoerd;
- **Controle op het kwaliteitssysteem:** controle op de naleving van het IKB-schema en de procedures

7.1 Onderzoeksmatrix

Omschrijving eis	Artikel BRL/ Norm	Onderzoek in kader van	
		Toelating	Controle na certificaatverlening a), b)
BRL-K630			
Geschiktheid voor contact met drinkwater	4.2.1	X	X
Producteisen	4.3.1	X	X
Hygiënische behandeling van producten in contact met drinkwater	4.3.1.1	X	X
Merken	5	X	X
NEN-EN 1487			
Materials, general	4.1	X	X
Materials	4.2	X	X
Detection of residual stress	4.3	X	
Outside visible surfaces	4.4	X	X
Corrosion resistance	4.5	X	
Coating adherence	4.6	X	
Compatibility with the products used for disinfection of the networks	4.7	X	
Dimensions, general guidance	5.1	X	
Dimensional characteristics	5.2	X	
Test port	5.3	X	
Pressure tapping	5.4	X	
Hydraulic safety valve outlet connection to air break to drain	5.5	X	
Hydraulic safety valve discharge connection to drain device	5.6	X	
Exclusions	5.7	X	
Replacing of the safety valve	5.8	X	
Check valve	5.9	X	X
Apparatus general	6.1	X	X
Flow rate test	7.1	X	
Tightness test	7.2	X	
Mechanical strength	8.1	X	



Omschrijving eis	Artikel BRL/ Norm	Onderzoek in kader van	
		Toelating	Controle na certificaatverlening a), b)
Mechanical strength of the easing gear of the pressure safety v	8.2	X	
Isolating valve	9.1	X	
Check valve	9.2	X	
Pressure safety valve	9.3	X	
Endurance test	9.4	X	
Easing gear (manual control device)	9.5	X	
Manual drainage device	9.6	X	
Air break to drain	9.7	X	
Resistance to thermal shocks	10	X	
Acoustic tests and requirements	11	X	
Classification	12	X	
Designation	13	X	
Marking	14	X	
Technical documents and presentation at delivery	15	X	X
NEN-EN 1488			
Material and surface finishes	4	X	X
General guidance	4.1	X	X
Materials	4.2	X	X
Detection of residual stress	4.3	X	
Corrosion resistance test	4.4	X	
Coating adherence test	4.5	X	
Compatibility with the products used for shock disinfection of the networks	4.6	X	
General Guidance	5.1	X	X
Dimensional characteristics	5.2	X	X
Test port and pressure measuring port	5.3	X	X
Expansion valve outlet connection to air break to drain	5.4	X	X
Expansion valve discharge connection to drain device	5.5	X	X
Connections	5.6	X	X
Replacing of the expansion valve	5.7	X	
Check valve	5.8	X	X
Flow rate test	7.1	X	
Tightness test	7.2	X	X
Mechanical strength	8.1	X	
Mechanical strength of the easing gear of the expansion valve	8.2	X	
Torsional strength of the expansion group's body	8.3	X	
Torque test of the captive rotating nuts/tail pieces	8.4	X	
Isolating valve	9.1	X	X



Omschrijving eis	Artikel BRL/ Norm	Onderzoek in kader van	
		Toelating	Controle na certificaatverlening a), b)
Tightness between check valve and group's body	9.2	X	
Expansion valve	9.3	X	X
Endurance test	9.4	X	
Easing gear (manual control device)	9.5	X	X
Air break to drain	9.6	X	X
Acoustic tests and requirements	10	X	
Classification	11	X	
Designation	12	X	
Marking	13	X	
Technical documents and presentation at delivery	14	X	X
>	NEN-EN 1489		
MATERIALS AND SURFACE FINISHES, General	4.1	X	
Nature of materials	4.2	X	X
DESIGN AND DIMENSIONAL REQUIREMENTS, General	5.1	X	
Pressures	5.2	X	X
Cold water pressure tests	6.2	X	X
Steam flow rate test	6.3	X	X
Endurance test	6.4	X	
Easing gear (manual control device)	6.5	X	
Mechanical strength	7.2	X	X
Mechanical strength of the easing gear of the pressure safety valve	7.3	X	
ACOUSTIC TESTS AND REQUIREMENTS	8	X	
CLASSIFICATION	9	X	
DESIGNATION	10	X	
MARKING	11	X	X
	NEN-EN 1490		
Materials, general	4.1	X	X
Nature of materials	4.2	X	X
DESIGN AND DIMENSIONAL REQUIREMENTS, General guidance	5.1	X	
Pressures	5.2	X	X
Dimensional Characteristics	5.3	X	X
Flow passages	5.4	X	X
HYDRAULIC AND TEMPERATURE TESTS AND REQUIREMENTS	6		
Opening and reseating temperature test.	6.2	X	X
Water tightness test, opening and reseating pressure tests, and pressure of nominal flow test	6.3	X	X
Water discharge test.	6.4	X	X



Omschrijving eis	Artikel BRL/ Norm	Onderzoek in kader van	
		Toelating	Controle na certificaatverlening a), b)
Temperature steam discharge capacity test.	6.5	X	
Endurance test.	6.6	X	
Endurance test of the easing gear manual control device	6.7	X	
Mechanical strength	7.2	X	X
Mechanical strength test of the easing gear (manual control device)	7.3	X	X
Operation of the easing gear	7.4	X	X
ACOUSTIC TESTS AND REQUIREMENTS	8	X	
CLASSIFICATION	9	X	
DESIGNATION	10	X	
MARKING	11	X	X
INSTALLATION INSTRUCTIONS	12	X	X
NEN-EN 1491			
Material and surface finishes	4.0		
General guidance	5.1	X	X
Dimensional characteristics	5.2	X	X
Cold water pressure test	6.2	X	X
Endurance test	6.3	X	
Operation of the easing gear	6.4.1	X	X
Pressure test of the body	7.2.1	X	X
Bending test of the body	7.2.2	X	
Bending test of the body (with unions)	7.2.3	X	
Mechanical strength (easing gear)	7.3	X	X
Designation	11	X	X
Marking	12	X	X

- a) Bij significante wijzigingen, ter beoordeling door Kiwa, van het product of productieproces moet opnieuw worden vastgesteld of het product voldoet aan de prestatie-eisen.
- b) Tijdens het controlebezoek controleert de inspecteur de producten aan de hand van een selectie uit de bovenstaand gemarkeerde producteisen. De frequentie van controlebezoeken is gedefinieerd in paragraaf 8.6 van deze BRL.

7.2 Controle op het kwaliteitssysteem

Het kwaliteitssysteem van de leverancier zal door de Kiwa worden beoordeeld. Deze beoordeling omvat tenminste de aspecten die vermeld staan in Hoofdstuk 6 van deze BRL.



8 Afspraken over uitvoering certificatie

8.1 Algemeen

De certificatie-instelling moet beschikken over een reglement, of een daaraan gelijkwaardig document, waarin de algemene regels zijn vastgelegd die bij certificatie worden gehanteerd.

In het bijzonder zijn dit:

- de algemene regels voor het uitvoeren van het toelatingsonderzoek, te onderscheiden naar de:
 - wijze waarop leveranciers worden geïnformeerd over de behandeling van een aanvraag;
 - uitvoering van het onderzoek;
 - beslissing naar aanleiding van het uitgevoerde onderzoek.
- de algemene regels ten aanzien van de uitvoering van controles en de daarbij gehanteerde controleaspecten;
- de door de certificatie-instelling te treffen maatregelen bij tekortkomingen;
- de door de certificatie-instelling te ondernemen maatregelen bij oneigenlijk gebruik van certificaten, certificatiemerk, pictogrammen en logo's;
- de regels bij beëindiging van een certificaat;
- de mogelijkheid tot het instellen van beroep tegen beslissingen of maatregelen van de certificatie-instelling.

8.2 Certificatiepersoneel

Het bij certificatie betrokken personeel is te onderscheiden naar:

- Certification assessor (**CAS**): belast met het uitvoeren van ontwerp- en documentatiebeoordelingen, attesteringsonderzoeken, toelatingen beoordelen van aanvragen en het reviewen van conformiteitsbeoordelingen;
- Site assessor (**SAS**): belast met de uitvoering van de externe controle bij de leverancier;
- Decision maker (**DM**): belast met het nemen van beslissingen naar aanleiding van uitgevoerde toelatingsonderzoeken, voortzetting van certificatie naar aanleiding van uitgevoerde controles en beslissingen over de noodzaak tot het treffen van corrigerende maatregelen.

8.2.1 Kwalificatie-eisen

De kwalificatie-eisen zijn opgebouwd uit:

- kwalificatie-eisen voor het uitvoerende certificatiepersoneel van een certificatie-instelling die voldoet aan de in NEN-EN-ISO/IEC 17065 gestelde eisen;
- kwalificatie-eisen voor het uitvoerende certificatiepersoneel van een certificatie-instelling die door het College van Deskundigen aanvullend zijn vastgesteld voor het onderwerp van deze BRL.

Opleiding en ervaring van het betrokken certificatiepersoneel moet aantoonbaar zijn vastgelegd.



Basis competenties	Beoordelingscriteria
Kennis van de bedrijfsprocessen. Vaardigheden voor het verrichten van professionele beoordelingen van producten, processen, diensten, installaties, ontwerp en managementsystemen.	<i>Relevante werkervaring:</i> SAS, CAS: 1 jaar DM: 5 jaar inclusief 1 jaar m.b.t. certificatie Relevante technische kennis en werkervaring vergeleken met: SAS: beroepsonderwijs (MBO) CAS, DM: Bachelor (HBO)
Vaardigheden uitvoeren site assessment. Adequate communicatievaardigheden (o.a. rapporten schrijven, presentatie vaardigheden en interview vaardigheden).	SAS: Kiwa Audit training of gelijkwaardig en 4 site assessments inclusief 1 zelfstandig onder toezicht.
Uitvoeren Initieel onderzoek	CAS: uitgevoerd 3 initiële audits onder toezicht.
Uitvoeren review	CAS: beoordeling van 3 reviews

Technische competenties	Beoordelingscriteria
Opleiding	Algemeen: Opleidingen in een van de volgende disciplines: • Civiele techniek; • Werktuigbouwkunde.
Uitvoering testen	Algemeen: • 1 week laboratoriumtraining (algemeen en schema specifiek) inclusief meettechnieken en uitvoeren testen onder toezicht; • Uitvoeren testen (per schema).
Ervaring - Specifiek	CAS • 1 complete toelatingen (exclusief de initiële audit van een productielocatie) onder bijwoning van een CAS . • 1 complete zelfstandig uitgevoerde toelating (geëvalueerd door PM). • Initiële audits op de productielocatie onder begeleiding van de PM . • 1 complete zelfstandig uitgevoerde toelating (geëvalueerd door PM). SAS • 3 inspectie audits samen met een gekwalificeerde SAS . • 1 inspectie audits zelfstandig uitgevoerd (geëvalueerd door PM).
Vaardigheden betreffende de bijwoning.	PM Interne trainingen t.b.v. bijwoningen

Legenda:

- Product manager: (**PM**)
- Site assessor (**SAS**)
- Certification assessor (**CAS**)
- Decision maker (**DM**)

8.2.2 Kwalificatie

Certificatiepersoneel moet aantoonbaar zijn gekwalificeerd door toetsing van opleiding en ervaring aan bovenvermelde eisen. Indien kwalificatie plaats vindt op grond van afwijkende criteria, moet dit schriftelijk zijn vastgelegd.

De bevoegdheid om te kwalificeren ligt bij:

- PM: kwalificatie van CAS en SAS;
- management van de certificatie-instelling: kwalificatie van DM.



8.3 Rapport toelatingsonderzoek

De certificatie-instelling legt de bevindingen van het toelatingsonderzoek vast in een rapport. Het rapport moet aan de volgende eisen voldoen:

- volledigheid: het rapport doet een uitspraak over alle in de BRL gestelde eisen;
- traceerbaarheid: de bevindingen waarop uitspraken zijn gebaseerd moeten traceerbaar zijn vastgelegd;
- basis voor beslissing: over certificaatverlening moet de DM zijn beslissing kunnen baseren op de in het rapport vastgelegde bevindingen.

8.4 Beslissing over certificaatverlening

De beslissing over certificaatverlening moet plaats vinden door een daartoe gekwalificeerde beslisser, die niet zelf bij het certificaatonderzoek betrokken is geweest. De beslissing moet traceerbaar zijn vastgelegd.

8.5 Uitvoeringsvorm kwaliteitsverklaring

Een model productcertificaat is ter informatie als bijlage opgenomen.

8.6 Aard en frequentie van externe controles

De certificatie-instelling moet controle uitoefenen bij de leverancier op de naleving van zijn verplichtingen. Over de aan te houden controlefrequentie beslist het College van Deskundigen.

Bij de inwerkingtreding van deze BRL is de frequentie vastgesteld op 2 controlebezoeken per jaar voor leveranciers die over een kwaliteitsmanagementsysteem volgens ISO 9001 voor hun productie beschikken dat is gecertificeerd door een geaccrediteerde instelling (volgens ISO/IEC 17021) en waarbij het IKB-schema een geïntegreerd onderdeel van het kwaliteitsmanagementsysteem is.

In het geval de leverancier niet in bezit is van enig productcertificaat (uitgegeven door Kiwa of enig andere geaccrediteerde certificatie-instelling), wordt de frequentie verhoogd tot 3 controlebezoeken per jaar voor de duur van 1 jaar. Als tijdens dit jaar geen tekortkomingen zijn vastgesteld wordt de frequentie verlaagd naar 2 controlebezoeken per jaar.

De door de certificatie-instelling uit te voeren controles zal ten minste betrekking hebben op:

- de in het certificaat vastgelegde productspecificaties;
- het productieproces van de producten;
- het IKB-schema van de leverancier en de resultaten van door de leverancier uitgevoerde controles;
- de juiste wijze van merken van de gecertificeerde producten;
- de naleving van de vereiste procedures,
- behandeling van klachten over geleverde producten.

Voor leveranciers met een private label certificaat wordt de frequentie van controles voor wat betreft de in het certificaat opgenomen producten vastgesteld op 1 controlebezoek per 2 jaar. Deze controles worden uitgevoerd bij de private label houder en zijn gericht op de in een IKB-schema op te nemen kwaliteitsaspecten en de resultaten van de door de certificaathouder daarop uitgevoerde controles. Het IKB van de private label houder moet tenminste betrekking hebben op:

- de juiste wijze van merken van de gecertificeerde producten;
- de naleving van de vereiste procedures voor in- en uitgangscntrole;
- de opslag van producten en goederen;
- de behandeling van klachten over geleverde producten.

De bevindingen van elke uitgevoerde controle zullen door Kiwa herleidbaar worden vastgelegd in een rapport.



8.7 Tekortkomingen

Bij het niet voldoen aan de eisen worden door Kiwa maatregelen genomen conform het sanctiebeleid zoals beschreven in het Kiwa Reglement voor Certificatie en ten aanzien van het corrigeren van geconstateerde tekortkomingen specifiek artikel 8.8 van deze BRL.

Het Kiwa Reglement voor Certificatie is beschikbaar op de website van Kiwa.

8.8 Sanctiebeleid

- Indien de certificatie-instelling bij de leverancier tekortkomingen constateert, ontvangt de certificaathouder een schriftelijke waarschuwing met het verzoek per omgaande te reageren en corrigerende maatregelen te treffen om herhaling te voorkomen;
- Indien de leverancier niet binnen de gestelde termijn reageert en/of de reactie is niet afdoende, dan volgt een zwaardere maatregel in de vorm van een extra bezoek bij de leverancier;
- Mocht nadat er een extra bezoek is gebracht blijken, dat de leverancier nog steeds bij voortduring in gebreke blijft, dan volgt een opschorting van het certificaat gedurende 30 dagen;
- Na de periode van de schorsing vindt er een revaluatie plaats, indien het resultaat negatief is, volgt intrekking van het certificaat.

8.9 Rapportage aan College van Deskundigen

De certificatie-instelling rapporteert ten minste jaarlijks over de uitgevoerde certificatiwerkzaamheden. In deze rapportage moeten de volgende onderwerpen aan de orde komen:

- mutaties in aantal certificaten (nieuw/vervallen);
- aantal uitgevoerde controles in relatie tot de vastgestelde frequentie;
- resultaten van de controles;
- opgelegde maatregelen bij tekortkomingen;
- ontvangen klachten van derden over gecertificeerde producten.

8.10 Interpretatie van eisen

Het College van Deskundigen mag de interpretatie van de in deze BRL gestelde eisen vastleggen in één afzonderlijk interpretatiedocument.



9 Lijst van vermelde documenten

9.1 Publiekrechtelijke regelgeving

BJZ2011048144 Regeling van de Staatssecretaris van Infrastructuur en Milieu¹
29 juni 2011

9.2 Normen / normatieve documenten:

Nummer	Titel
NEN-EN 1487	Appendages in gebouwen – Inlaatcombinaties voor warmwatersystemen met ontlastvoorziening voor water en stoom - Beproevingen en eisen
NEN-EN 1488	Appendages in gebouwen – Inlaatcombinaties voor gesloten warmwatertoestellen – Beproevingen en eisen
NEN-EN 1489	Appendages in gebouwen – Drukontlastkleppen voor water en stoom - Beproevingen en eisen
NEN-EN 1490	Appendages in gebouwen – Gecombineerde temperatuur- en drukbeveiliging met ontlastvoorziening - Beproevingen en eisen
NEN-EN 1491	Appendages in gebouwen - Drukontlastkleppen voor water - Beproevingen en eisen
NEN-EN-ISO/IEC 17020	Conformiteitsbeoordeling – Eisen voor het functioneren van verschillende soorten instellingen die keuringen uitvoeren
NEN-EN ISO/IEC 17021	Conformiteitsbeoordeling – Eisen voor instellingen die audits en certificatie van managementsystemen uitvoeren
NEN-EN-ISO/IEC 17024	Conformiteitsbeoordeling – Algemene eisen voor instellingen die persoonscertificatie uitvoeren
NEN-EN-ISO/IEC 17025	Conformiteitsbeoordeling – Algemene eisen voor de bekwaamheid van beproevings- en kalibratie laboratoria
NEN-EN-ISO/IEC 17065	Conformiteitsbeoordeling - Eisen voor certificatie-instellingen die certificaten toekennen aan producten, processen en diensten

¹ Geldend vanaf 1 juli 2017



I Model certificaat (voorbeeld)



CERTIFICAAT

Productcertificaat KXXXXXX/0X



Uitgegeven

Vervangt

Pagina 1 van 1

Naam product

VERKLARING VAN KIWA

Met dit, conform het Kiwa-Reglement voor Certificatie, afgegeven productcertificaat verklaart Kiwa dat het gerechtvaardigd vertrouwen bestaat dat de door

Naam leverancier

geleverde producten, die zijn gespecificeerd in dit certificaat en voorzien van het onder "Merken" aangegeven Kiwa®-keurmerk, bij aflevering voldoen aan Kiwa-beoordelingsrichtlijn

BRL-Kxxxx "xxxxxxxx" d.d. [dd-mm-jjj].

inclusief wijzigingsblad xxxxxxxxxxxxxxxxxxxx d.d. dd-mm-jjj.

Naam Director
Kiwa

Openbaarmaking van het certificaat is toegestaan.
Advies: raadpleeg www.kiwa.nl om na te gaan of dit certificaat geldig is.

Kiwa Nederland B.V.
Sir Winston Churchilllaan 273
Postbus 70
2280 AB RIJSWIJK
Tel. 088 998 44 00
Fax 088 998 44 20
info@kiwa.nl
www.kiwa.nl

Certificaathouder/Leverancier
Naam klant
Adres klant
Telefoonnummer
Faxnummer
www.
Email

Certificatieproces
bestaat uit initiele en
periodieke beoordeling
van:
• kwaliteitssysteem
• product



II Model IKB-schema (voorbeeld)

Controle onderwerpen	Controle aspecten	Controle methode	Controle frequentie	Controle registratie
Grondstoffen c.q. toegeleverde materialen: <ul style="list-style-type: none">• receptuurcontrole• ingangscntrole grondstoffen				
Productieproces, productieapparatuur, materieel: <ul style="list-style-type: none">• procedures• werkinstructies• apparatuur• materieel				
Eindproducten <ul style="list-style-type: none">• controle eindproducten• waterdichtheid• functionaliteit				
Meet- en beproevingsmiddelen <ul style="list-style-type: none">• meetmiddelen• kalibratie				
Logistiek <ul style="list-style-type: none">• merken• installatie-instructies• traceerbaarheid				